

TEKMA[®]

INDUSTRY SOLUTIONS

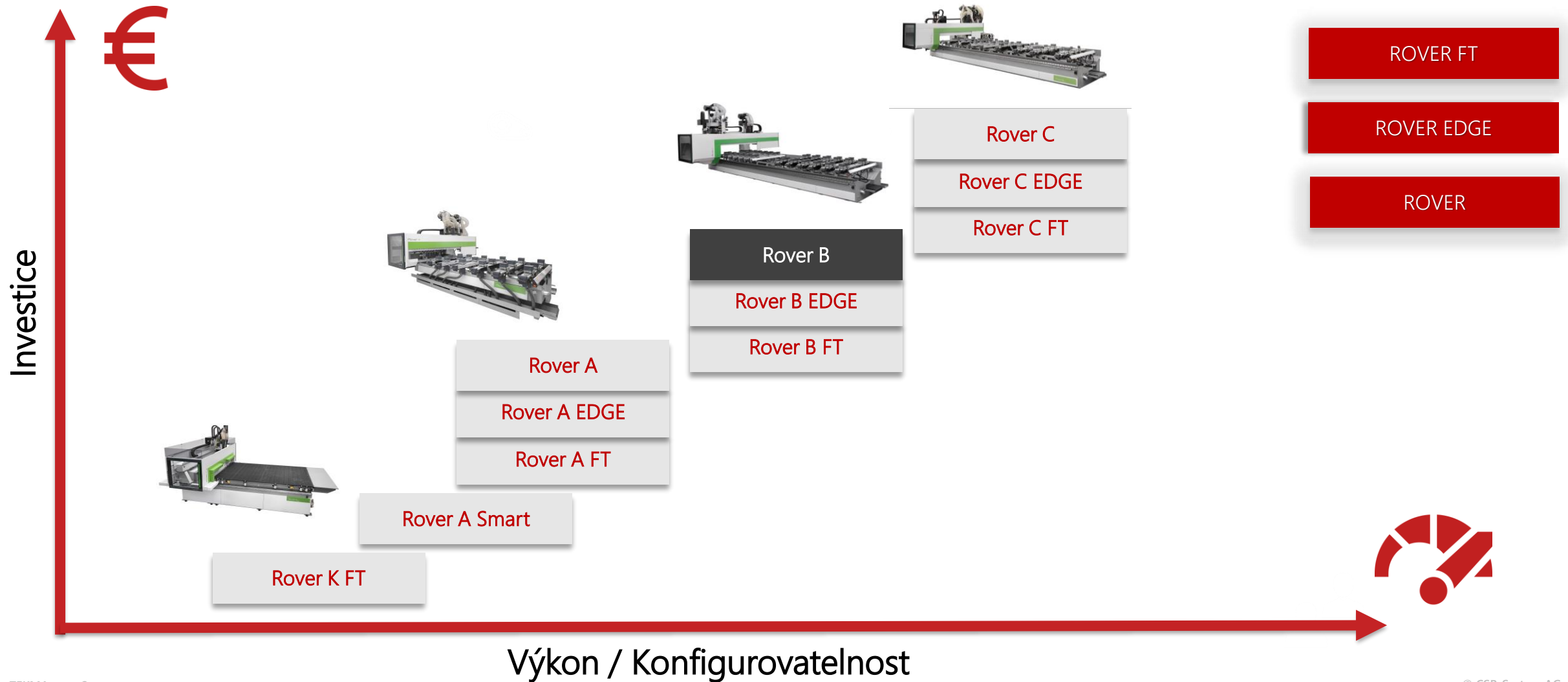
BIESSE

Rover

Údržba obráběcích center Biesse Rover

Brno 28. dubna 2020

Biese CNC obráběcí centra



Plán údržby pro obráběcí centra Biesse Rover



| | Stroj jako celek | Chladič | Operační systém | Obráběcí jednotka | Pracovní plocha | Bezpečnostní prvky | Vakuové čerpadlo Busch/Becker |
|---|---|--|----------------------------------|----------------------------------|---|--|---|
| Denně (každých 8 pracovních hodin) | Celkové vyčištění stroje | | | Čištění stlačeným vzduchem | Ověření stavu těsnění stolu, přísavek a obrysových protikusů. | Ověření stavu vaček a příslušných bezpečnostních spínačů | |
| Týdně (každých 40 pracovních hodin) | Čištění vedení ozubených hřebenů stroje Kontrola tlaků | Kontrola chladicí kapaliny a její doplnění | | | Čištění filtrů přísavek | | |
| Měsíčně (každých 160 pracovních hodin) | | | Aktualizace antivirového systému | Ověření připojení elektrovřetene | Mazání kluznic s kuličkovými šrouby jednotek pohybu v osách | | Ujistěte se, že čerpadlo neobsahuje nečistoty nebo prach. Kontrola hladiny oleje |
| Čtvrtletně (každých 480 pracovních hodin) | | | | | Čištění větrání elektrického rozvaděče a kontrola klimatizační jednotky | | |

Děkujeme za pozornost!

Pro Vaše dotazy jsme Vám k
dispozici!



Marek Babiak

Obchodní ředitel – SK
Mobil: +421 907 083 770
babiak@tekma.cz
www.tekma-stroje.sk



Ivan Rejda

Obchodní zástupce - CZ
Mobil: +420 731 487 169
rejda@tekma.cz
www.tekma-stroje.cz



PLÁN WEBINÁŘŮ:

Více informací na www.tekma-stroje.cz / www.tekma-stroje.sk

- 30.04.2020 - 10:00
 - Tvorba a úprava nářezových plánů – Optiplanning

